⚠危険
絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

NSK

電動工具ディスクグラインダ100mm用

捻子付カップ・ベベルブラシ

※機械メーカー・機種によって、ブラシが使用できない場合があります。ブラシの使用が可能か、規格サイズ・内容を機械メーカーにご確認下さい。

用 途

●金属表面のクリーニング及びメンテナンス作業に　●溶接作業の前後に　●塗料の剥離に　●付着物の除去に、仕上面が平らな場合、カップブラシが効率的です。特に凸凹が激しい面や隅の部分にはベベルブラシを使用すれば能率を上げることが出来ます。

使用例

●ボイラー　●高圧容器・配管　●ステンレス容器　●パイプ等の溶接前後　●開先個所の磨き　●金属塗装の剥離再塗装

カップ(碗型)ベベル(皿型)ブラシ

●電動工具のそれぞれネジ径にあったブラシをご使用下さい。　●最後まできっちりねじ込み、又はナットの締め付けができていることをご使用前に必ず確認して下さい。

■SWG黄より直線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm　(耐久性バツグン)〈推薦品〉
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

■SUS304より直線(弱磁性)

線径0.30mm　(耐久性バツグン)〈推薦品〉
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

0.25 鋼線ゴールドネオカップブラシ　75×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
C-20A	10	75×10P1.5	100	65	25	12,000	3.65 kg	1箱	27,810 (2,781)
C-20	1	75×10P1.5	100	65	25	12,000	325 g	1	3,025

特長 ●他社にない黄より直線(真鍮メッキ線)を使用し、優れた耐久性を持ちます。

0.30 ステンより線ネオカップブラシ　75×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
C-21A	10	75×10P1.5	100	65	25	12,000	3.65 kg	1箱	63,655 (6,366)
C-21	1	75×10P1.5	100	65	25	12,000	325 g	1	6,920

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミダイキャスト製品の場合のバリ取り。

■TSW(強靭なヒネリタイプ)

線径0.50mm
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

■TSUS304(弱磁性)

線径0.50mm　(強靭なヒネリタイプ)
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

0.50 鋼線ヒネリネオカップブラシ　75×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
C-66A	10	75×10P1.5	100	65	25	12,000	4.10 kg	1箱	47,220 (4,722)
C-66	1	75×10P1.5	100	65	25	12,000	370 g	1	5,130

●他の材質で研磨力が不充分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

0.50 ステンヒネリネオカップブラシ　75×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
C-76A	10	75×10P1.5	100	65	25	12,000	4.10 kg	1箱	90,215 (9,022)
C-76	1	75×10P1.5	100	65	25	12,000	370 g	1	9,805

●最も強力な研磨力が必要とされる材質がステンレス製品のバリ取り。

■SWG黄より直線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm　(耐久性バツグン)〈推薦品〉
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

■SUS304より直線(弱磁性)

線径0.30mm　(耐久性バツグン)〈推薦品〉
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

0.25　鋼線ゴールドネオベベルブラシ　85×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
B-11A	10	85×10P1.5	100	68	13	12,000	2.59 kg	1箱	27,810 (2,781)
B-11	1	85×10P1.5	100	68	13	12,000	225 g	1	3,025

●特に凸凹が激しい面や隅の部分には、ベベルブラシを使用すれば能率を上げることが出来ます.

0.30 ステンより線ネオベベルブラシ　85×10

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	入数(個)	外径 捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量	最低受注	価格(円)
B-12A	10	85×10P1.5	100	68	13	12,000	2.59 kg	1箱	63,655 (6,366)
B-12	1	85×10P1.5	100	68	13	12,000	225 g	1	6,920

●SUS304の使用目的は、研磨物の材質がステンレス製品、アルミダイキャスト製品のバリ取り。

受注後のキャンセル、返品はお断りしております。　必ず保護防具を着用してください。　※印は受注後製作品です。