



絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

両頭・ベンチ・卓上グラインダ150mm~305mm用 各種バフ・フジコーWフェルト羽布・研磨剤

ロットにより生地質感、色が変更になることがあります。



■金剛砂荒磨き用

材質 綿
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



固羽布(貼・とじ・エメリー)(使用研磨剤 エメリー粉・トリポリ)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	ミシン目 ピッチ	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-73	150×16×12.70			3.5-1	3,600	205	1	4,750
G-79	200×19×15.88				3,000	475	1	7,100
G-33	250×25×19.05				2,400	850	1	15,200
G-40	300×32×25.40				1,800	1,645	1	21,400

●羽布を機械に取り付け、回転させながらバフカキ、ドレッサ等を布の表面に当てることで、軟らかくなり、芯出しもできます。
その後接着剤、ニカワ等で好みの番手(メッシュ)のエメリーを塗布して主に荒削り用、下磨き、荒磨きに使用できます。他に油脂、研磨剤を塗布して光沢を出すこともできます。

■樹脂・木・竹材磨き用

材質 綿(ブロード)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



キャラコ仕上羽布(使用研磨剤 白棒・トリポリ)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-200L5	150×16×12.70			1-5	3,600	145	1	8,350
G-204L7	200×19×15.88			1-7	3,000	370	1	13,350
G-208L9	250×25×19.05			1-9	2,400	690	1	19,250
G-212L12	300×32×25.40			1-12	1,800	1,325	1	28,700

●木工・塗装ツヤ出し・プラスチック・竹製品、アルマイト加工・他に軟らかい仕上等に。

■ステン・真鍮・ダイカスト磨き用

材質 麻
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



積サイザル羽布(使用研磨剤 カッターA)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	ミシン目 ピッチ	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-300L	150×16×12.70			3.5-1	3,600	200	1	3,200
G-304L	200×19×15.88				3,000	430	1	5,750
G-309L	250×25×19.05				2,400	975	1	8,500
G-313L	300×32×25.40				1,800	1,855	1	18,350

●ステンレス・鉄・真鍮・アルミニウム等あらゆる金属研磨に用いられています。

■鉄・アルミ・樹脂の素地、中仕上げ用

使用方法
バフを回転させながら外周面(側面)に研磨剤を塗布し、作業を行って下さい。

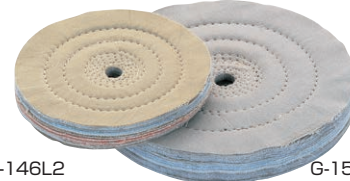


トリポリ(赤茶色) #400目安に

機工メイト VANコード	種別	厚み	巾	長さ	#目安	梱包数	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-439	No.1950	45	60	175	400	25	800	1	1,250

■金属仕上げ磨き用

材質 綿
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



チャカツ仕上羽布(使用研磨剤 トリポリ・Aライム・青棒)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-146L2	150×16×12.70			7-2	3,600	155	1	2,850
G-151L3	200×19×15.88			8-3	3,000	415	1	4,950
G-155L4	250×25×19.05			8-4	2,400	815	1	9,900
G-159L5	300×32×25.40			9-5	1,800	1,575	1	15,450

●あらゆる金属・木工・プラスチック製品等用途が広く、又 塗油用ロールにも使用しています。

■樹脂・木・竹材磨き用

材質 綿(起毛)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



ネル仕上羽布(使用研磨剤 白棒)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-253L3	150×16×12.70			1-3	3,600	48	1	4,950
G-257L4	200×19×15.88			1-4	3,000	130	1	7,200
G-261L5	250×25×19.05			1-5	2,400	225	1	11,400
G-265L7	300×32×25.40			1-7	1,800	450	1	18,600

●ポリエステル・プラスチック・皮革・木・竹製品・ラッカー 仕上げと、軟らかい金属仕上げ、他に塗油用ロールも好評です。

■ステン・レンズ・ガラス・鏡仕上用

材質 純毛
適合機種:両頭・ベンチ・卓上グラインダ用



フジコーWフェルト羽布(使用研磨剤 青棒)
(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	硬度	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-371E	150×16×12.70			かため (W)	3,600	185	1	18,400
G-376E	200×19×15.88				3,000	390	1	36,500
G-383	250×25×19.05				2,400	805	1	62,300
G-387	300×25×25.40				1,800	1,375	1	89,800

●織物で見られる糸のほつれの心配がなく、用途はレンズ・ガラス・金属・大理石・金属表面・刺針・自転車リム等の仕上げに広く用いられています。

■鉄・ステン・真鍮・アルミ・メッキ仕上げ用

使用方法
バフを回転させながら外周面(側面)に研磨剤を塗布し、作業を行って下さい。



青棒(緑色) #6,000目安に

機工メイト VANコード	種別	厚み	巾	長さ	#目安	梱包数	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-441	No.3000	35	50	120	6,000	30	450	1	4,350

(G)
13