



CML-030

スリムでロングなブラシが狭い現場作業をサポート！

- ◇毛折れが少なく安心して作業「寿命3倍」安全性が向上！
- ◇新品感覚が最後まで持続「毛丈5段階調整」の満足感！
- ◇柔軟性と研磨性に優れ「キワも綺麗」な仕上がりが感！
- ◇小径で狭い箇所の「通りがスムーズ」作業性は抜群！
- ◇他とは違うロング金具で「手が接触しない」安心感！

「5つの特徴」で変わる現場を実感！



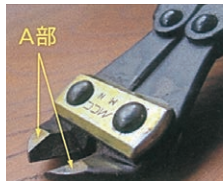
狭いボルト間の通りもスムーズ



新品 5h使用 8h使用



切断方法例



先端加工例

- 毛材の折れ方が違う！
ブラシの線材毎に操作性と耐久性に優れたトリム長を設定し、毛材の折れを極めて少なく抑えます。
- 狭い箇所の通りとキワ処理がスムーズ！
ボルト・ナット部のキワ研磨や狭いコーナー部分でも小径サイズのブラシは通りが良く手首負担の少ない作業が行えます。
- 5段階の毛丈調整で寿命が長持ち！
ブラシが摩耗したら外金具の支柱部を外周に沿って1段切り取ります。切り取った輪状の外金具を取り外すと新品時の毛丈が再現できます。
5回毛丈調整ができ寿命が飛躍的に伸びます。(切断方法:左写真参照)
- 中空き構造でソフトな操作性！
毛先広がり伸縮性に優れた中空き構造のブラシです。ナット・トルシエ型の頭部にも座りの良い作業ができます。
- 長い筒が奥底まで届く
ブラシが摩耗し全高が低くなっても工具を持つ手が凹凸のある作業面にぶつかり難い長い筒設計になっています。

切るだけの簡単な毛丈調整方式

- アンギュラーカッターをひねるように切断すると金具支柱部の切り離される感覚が良く判ります。
- アンギュラーカッターの刃先をブラシ金具の支柱部に挿入して切断します。
※カッター先端部を手持ちの切断砥石等で薄く研磨すると使い易くなります。(左写真A部参照)
- 8カ所ある外金具の支柱部を切断するとリング状に切り離しができます。
切り取ったリング状外金具をブラシから完全に抜き取ってから作業を開始して下さい。

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm(#33) 最高回転数(RPM)/12,000
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm(#30) 最高回転数(RPM)/12,000
適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用



CML-030



CML-030S

0.25 鋼線ゴールド捻子付ケレンブラシ (30×10) (mm)
(日東・パナソニック・日立・富士・ポッシュ・マキタ・ミタチ・リョービ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	金具長	毛丈	全高	線径	重量 (g)	受注 単位	価格(円)
CML-030	30	10 _{P1.5}	44	18	68	0.25	140	1	5,050

0.30 ステンより線捻子付ケレンブラシ (30×10) (mm)
(日東・パナソニック・日立・富士・ポッシュ・マキタ・ミタチ・リョービ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	金具長	毛丈	全高	線径	重量 (g)	受注 単位	価格(円)
CML-030S	30	10 _{P1.5}	44	18	68	0.30	140	1	6,300

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm(#33) 最高回転数(RPM)/3,000
適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm(#30) 最高回転数(RPM)/3,000
適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



CMLS-030



CMLS-030S

0.25 鋼線ゴールド軸付ケレンブラシ (30×6) (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径長	金具長	毛丈	全高	線径	重量 (g)	受注 単位	価格(円)
CMLS-030	30	6-50	44	18	125	0.25	170	1	6,450

0.30 ステンより線軸付ケレンブラシ (30×6) (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径長	金具長	毛丈	全高	線径	重量 (g)	受注 単位	価格(円)
CMLS-030S	30	6-50	44	18	125	0.30	170	1	7,700