



DAC-11



耐久性、キレ味バツグン!!目的に応じたブラシ選びを

ダイヤ砥粒入カップ・ホイール・コンデンサーブラシ

危険

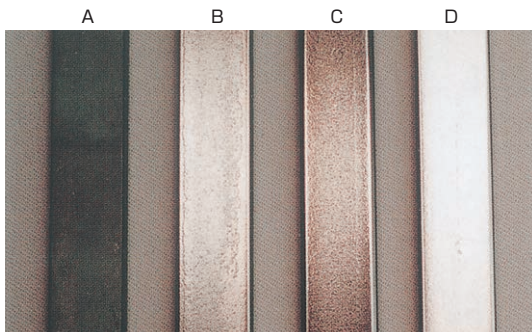
絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

ダイヤモンド入りフィラメント(繊維)とは

●ナイロン繊維中に、ダイヤモンド砥粒を20%混入させた工業ブラシ用フィラメント。

●従来の繊維より優れた効果があり、画期的な素材。ナイロン繊維とダイヤモンド素材の特徴を活かしているため、極めて高い柔軟性とフィット性がある。

■SS400フラットバー(鉄材)の黒皮剥離テスト



- A:黒皮剥離前
- B:研磨材入りブラシで往復40回ブラッシング
- C:研磨材入りブラシで往復5回ブラッシング
- D:ダイヤ材入りブラシで往復5回ブラッシング

※研磨材入りブラシは、35MIL-#180A (タイネックス A) (0.875 φ)
※ダイヤ材入りブラシは、0.8 φ-#180 を使用

【実験】SS400フラットバー(鉄材)の黒皮を研磨材入りブラシとダイヤ材入りブラシを使用してブラッシングをし、状況を観察する。

【結果】ダイヤ材入りブラシを使用した方が、明らかに短時間できれいに黒皮を落とすことが可能である。よって、ダイヤ材入りブラシは、研磨力が優れ、作業効率のスピードもアップすることがわかる。

《備考》●カップブラシ回転数/9000rpm

●ブラシ押し圧/1.5mm

●ライン送り速度/1m/min

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)

適合機種:ハンドグラインダ・電気ドリル・ボール盤用



DAS-5

0.8 シボリダイヤ入筒型ブラシ

(mm)

機工メイト VANコード	筒径	軸径	筒長	軸長	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
DAS-5	15	6	25	25	27	3,000	26	1	6,900

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)

適合機種:ディスクグラインダ電動工具100~205mm用



DAC-11

0.8 ダイヤ入カップブラシ

(mm)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)	
DAC-11	75	10	P1.5	100	60	25	9,000	325	1	61,700

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)

適合機種:卓上・両頭・ストレート・フレキシブルグラインダ用



DAW-18

0.8 ダイヤ入ホイールブラシ

(日本・日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
DAP-14	65	13	9.53	32	16.5	3,000	45	1	41,050
DAW-12	100	19	12.70	50	25.0		140	1	69,900
DAW-15	125	19	12.70	65	30.0		195	1	84,500
DAW-18	150	25	15.88					1	125,300
*DAW-19	150	25	19.05	75	37.5		330	3	125,300
*DAW-21	150	25	25.40			3,600		3	125,300
*DAW-23	200	25	15.88					3	255,900
*DAW-24	200	25	19.05	100	50.0		635	3	255,900
*DAW-26	200	25	25.40					3	255,900
*DAW-30	250	25	25.40	125	62.5		1,100	3	394,600

(日本・日立・マキタ・淀川 各メーカー共通)

DAW-16	150	16	12.70	75	37.5		300	1	105,300
DAW-22	200	19	15.88	100	50.0	3,600	510	1	203,400
*DAW-28	250	25	19.05	125	62.5		1,100	3	394,600
*DAW-32	300	32	25.40	150	75.0	1,800	1,560	3	559,700

●研磨力が優れ、作業効率のスピードもアップします。

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)

適合機種:ハンドグラインダ・電気ドリル・ボール盤用



DAS-15

0.8 ダイヤ入軸付ホイールブラシ

(mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
DAS-15	65	13	6	35	32	3,000	53	1	41,200

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.50/0.80mm(粒度#320/#180)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・

ボール盤・専用機用

研磨作業は研磨物円筒内にコンデンサーブラシを回転させずに約1/3~1/2差し込み、その後予め設定した回転数で回転させて下さい。

ダブルスパイラル巻



DID-16

0.50/0.8 ダイヤ入W巻コンデンサーブラシ

各種ブラシに適用し、幅広い対応性と耐久性、高品質で低価格

(mm)

機工メイト VANコード	外径	適用内径	植付	軸径	全長	粒度	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
DID- 5	5	4.7~5							1	2,300
DID- 6	6	5.7~6.0	38	2.0					1	2,300
DID- 7	7	6.6~7							1	2,300
DID- 8	8	7.5~8							1	2,650
DID- 9	9	8.5~9							1	2,650
DID-10	10	9.5~10	50	3.5					1	2,650
DID-11	11	10~11							1	3,150
DID-12	12	11~12							1	3,150
DID-14	14	13~14							1	3,150
DID-15	15	14~15							1	3,500
DID-16	16	15~17							1	3,500
DID-18	18	17~19	63	4.2					1	3,850
DID-20	20	19~21							1	3,850
DID-21	21	20~22							1	4,200
DID-22	22	21~23							1	4,200
DID-25	25	23~27	76	5.2		180	300~1,000		30	4,550

●バリ取り研削や研磨、製品仕上げ、面粗度を上げるなどの作業に適しています。

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。