



危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用

各種軸付ホイール・ベベル・カップブラシ

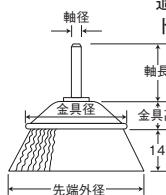
注意! 軸はブラシの根元まで差し込み、しっかりとチャッキングできたことを必ず確認して下さい。

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm(#33)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-187



0.25 鋼線ゴールド軸付ベベルブラシ (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-187	65	6	25	58	43	3,800	76	1	1,750

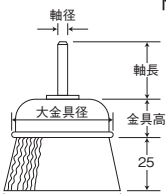
用途 ●金属表面のクリーニング及びメンテナンス作業に ●溶接作業の前後に
●塗料の剥離に ●付着物の除去に、仕上面が平らな場合、カップブラシが効率的です。

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)一般用

線径0.25mm(#33)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-74



0.25 鋼線ゴールド軸付カップブラシ (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-73	40	6	25	6	37	3,800	84	1	1,425
S-74	50	6	25	30	45		125	1	1,525
S-75	65	6	25	45	52		165	1	1,725
S-76	75	6	35	67	62		300	1	2,515

●硬鋼線を真鍮メッキした毛材で研削力が高くワイヤーの折損率が低いです。

■BW(黄銅)

線径0.15mm(#38細線)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-82

0.15 真鍮軸付カップブラシ(細線) (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-81	40	6	25	6	37	3,000	95	1	2,350
S-82	50	6	25	30	45		128	1	2,750
S-83	65	6	25	41	52		160	1	3,300
S-84	75	6	35	51	62		290	1	5,240

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。

■SC砥粒入ナイロン

糸径1.05mm(粒度#180)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-86

1.05 グリット軸付カップブラシ (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-85	40	6	25	6	37	3,000	58	1	2,200
S-86	50	6	25	30	45		86	1	2,550
S-87	65	6	25	41	52		110	1	3,250
S-88	75	6	35	51	62		185	1	5,125

●普通錆鉄、特殊錆鉄、可鍛錆鉄、黄銅等研磨。

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm(#30)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-189

0.30 ステン軸付ベベルブラシ (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-189	65	6	25	58	43	3,000	73	1	2,400

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS304(弱磁性)一般用

線径0.30mm(#30)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-78

0.3 ステン軸付カップブラシ (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-77	40	6	25	6	37	3,000	95	1	1,860
S-78	50	6	25	30	45		130	1	2,250
S-79	65	6	25	41	52		165	1	2,750
S-80	75	6	35	51	62		285	1	4,450

●研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。

■SUS304(弱磁性)

線径0.15mm(#38細線)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-78S

0.15 ステン軸付カップブラシ(細線) (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
*S-77S	40	6	25	6	37	3,000	95	10	2,700
S-78S	50	6	25	30	45		130	1	3,050
*S-79S	65	6	25	41	52		160	10	3,700
*S-80S	75	6	35	51	62		290	10	5,625

●主として軟らかい研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。

■NY

糸径0.50mm
(S-92 75φは1.0mm)
適合機種:ハンドグラインダ・
ドリル・ボール盤用



S-90

0.50 ナイロン軸付カップブラシ(S-92 75φは糸径1.0) (mm)

機工メイト VANコード	外径	軸径	軸長	内径	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-89	40	6	25	6	37	3,000	58	1	1,650
S-90	50	6	25	30	45		93	1	2,200
S-91	65	6	25	41	52		110	1	2,550
S-92	75	6	35	51	62		180	1	3,965

●アルミ・真鍮・銅・成型品のバリ取り、木工、鉄板の表面研磨洗浄等。

(S)

4