



絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用
各種ホイールブラシ (両頭・パフグラインダー用)



W-480

注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■SW(鋼線)一般用
線径 0.30mm(#30)
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

■SUS304(弱磁性)一般用
線径 0.30mm(#30)
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-49



W-480

(W)

3

0.30 ワイヤホイールブラシ(一般用)

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) | |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|-------|
| W-39 | 100×19 | 9.53 | 50 | 25 | 3,600 | 3,600 | 195 | 1 | 2,800 | |
| W-40 | 100×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| W-41 | 100×19 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-43 | 125×19 | 9.53 | 65 | 30.0 | | | 310 | 320 | 1 | 3,650 |
| W-44 | 125×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| W-45 | 125×19 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-49 | 150×25 | 15.88 | 75 | 37.5 | 535 | 540 | 1 | 4,550 | | |
| W-50 | 150×25 | 19.05 | | | | | | | | |
| W-51 | 150×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 950 | 920 | 1 | 5,500 | | |
| W-61 | 200×25 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-62 | 200×25 | 19.05 | | | | | | | | |

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|
| W-63 | 200×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 3,600 | 980 | 1 | 5,500 | |
| W-68 | 250×25 | 25.40 | 125 | 62.5 | 3,600 | 1,460 | 1 | 7,200 | |
| W-73 | 300×32 | 25.40 | 150 | 75.0 | 1,800 | 2,030 | 1 | 11,750 | |

●一般は0.3mmワイヤ(鋼線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(ステンより線)

線径 0.30mm(#30) (耐久性バツゲン)
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-944

0.30 ステンホイールブラシ(一般用)

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) | |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|-------|
| W-470 | 100×19 | 9.53 | 50 | 25 | 3,600 | 3,600 | 195 | 1 | 4,750 | |
| W-471 | 100×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| W-472 | 100×19 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-474 | 125×19 | 9.53 | 65 | 30.0 | | | 330 | 375 | 1 | 5,950 |
| W-475 | 125×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| W-476 | 125×19 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-480 | 150×25 | 15.88 | 75 | 37.5 | 485 | 325 | 1 | 5,950 | | |
| W-481 | 150×25 | 19.05 | | | | | | | | |
| W-483 | 150×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 920 | 930 | 1 | 12,300 | | |
| W-492 | 200×25 | 15.88 | | | | | | | | |
| W-493 | 200×25 | 19.05 | | | | | | | | |

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|
| W-495 | 200×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 3,600 | 910 | 1 | 12,300 | |
| W-500 | 250×25 | 25.40 | 125 | 62.5 | 3,600 | 1,490 | 1 | 16,800 | |
| W-504 | 300×32 | 25.40 | 150 | 75.0 | 1,800 | 2,070 | 1 | 23,950 | |

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り、冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS316

線径 0.30mm(#30)
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-594

0.30 ステンより線ホイールブラシ(推奨品)

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) | |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|-------|
| *W-931 | 100×19 | 9.53 | 55 | 22.5 | 7,600 | 7,600 | 220 | 3 | 7,100 | |
| W-932 | 100×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| *W-935 | 125×19 | 9.53 | 65 | 30.0 | | | 430 | 375 | 3 | 8,950 |
| W-936 | 125×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| *W-937 | 125×19 | 15.88 | 75 | 37.5 | | | 6,300 | 540 | 3 | 8,950 |
| W-944 | 150×25 | 15.88 | | | | | | | | |
| *W-945 | 150×25 | 19.05 | 100 | 50.0 | 4,600 | 880 | 3 | 14,400 | | |
| *W-946 | 150×25 | 25.40 | | | | | | | | |
| *W-957 | 200×25 | 15.88 | | | | | | | | |
| *W-958 | 200×25 | 19.05 | | | | | | | | |

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|
| *W-960 | 200×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 4,600 | 880 | 3 | 19,100 | |
| *W-965 | 250×25 | 25.40 | 125 | 62.5 | 3,600 | 1,560 | 3 | 26,100 | |
| *W-969 | 300×32 | 25.40 | 150 | 75.0 | 3,000 | 2,500 | 3 | 42,350 | |

●一般は0.3mmワイヤ(鋼線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

0.30 SUS316ステンホイールブラシ(推奨品)

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) | |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|--------|
| *W-581 | 100×19 | 9.53 | 50 | 25 | 3,600 | 3,600 | 195 | 3 | 7,900 | |
| W-582 | 100×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| *W-585 | 125×19 | 9.53 | 65 | 30.0 | | | 370 | 375 | 3 | 10,000 |
| W-586 | 125×19 | 12.70 | | | | | | | | |
| *W-587 | 125×19 | 15.88 | 75 | 37.5 | | | 525 | 360 | 3 | 10,000 |
| W-594 | 150×25 | 15.88 | | | | | | | | |
| *W-595 | 150×25 | 19.05 | 100 | 50.0 | 920 | 525 | 3 | 13,300 | | |
| *W-597 | 150×25 | 25.40 | | | | | | | | |
| *W-607 | 200×25 | 15.88 | | | | 920 | 3 | 18,300 | | |
| *W-608 | 200×25 | 19.05 | | | | | | | 930 | 3 |

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通) (mm)

| 機工メイト VANコード | 外径 | 先端巾 | 穴径 | 金具径 | 毛丈 | 最高回転数 (rpm) | 重量 (g) | 最低 受注 | 価格(円) |
|-----------------|--------|-------|-----|------|-------|----------------|-----------|----------|-------|
| *W-610 | 200×25 | 25.40 | 100 | 50.0 | 3,600 | 910 | 3 | 18,300 | |
| *W-615 | 250×25 | 25.40 | 125 | 62.5 | 3,600 | 1,510 | 3 | 25,000 | |
| *W-619 | 300×32 | 25.40 | 150 | 75.0 | 1,800 | 2,065 | 3 | 40,650 | |

●SUS316はSUS304に比べ、海水等、特に耐酸性・耐腐食性にすぐれている。