



絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用

各種ホイールブラシ



W-956

(注)一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■SW(鋼線)一般用

線径 0.30mm(#30)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-60

■SUS304(弱磁性)一般用

線径 0.30mm(#30)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-491

0.30 ワイヤホイールブラシ(一般用)

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-47	150×16×12.70		90	30.0		3,600	520	1	4,100
W-60	200×19×15.88		100	50.0			750	1	4,900

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

W-63	200×25×25.40		100	50.0		3,600	975	1	5,500
W-67	250×25×19.05		125	62.5			1,500	1	7,200
W-68	250×25×25.40		125	62.5			1,460	1	7,200
W-73	300×32×25.40		150	75.0		1,800	2,030	1	11,750

●一般は0.3mmワイヤ(鋼線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

0.30 ステンホイールブラシ(一般用)

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-478	150×16×12.70		90	30.0		3,600	514	1	7,600
W-491	200×19×15.88		100	50.0			765	1	11,250

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

W-495	200×25×25.40		100	50.0		3,600	910	1	12,300
W-498	250×25×19.05		125	62.5			1,515	1	16,800
W-500	250×25×25.40		125	62.5			1,510	1	16,800
W-504	300×32×25.40		150	75.0		1,800	2,065	1	23,950

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS304(ステンより線)

線径 0.30mm(#30)(耐久性バツグン)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-956

■SUS316

線径 0.30mm(#30)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-605

0.30 ステンより線ホイールブラシ(推奨品)

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-943	150×16×12.70		90	30.0		6,000	475	1	13,900
W-956	200×19×15.88		100	50.0			4,600	825	1

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

*W-960	200×25×25.40		100	50.0		3,600	860	3	19,100
*W-963	250×25×19.05		125	62.5			1,520	3	26,100
*W-965	250×25×25.40		125	62.5			1,520	3	26,100
*W-969	300×32×25.40		150	75.0		3,000	2,500	3	42,350

●一般は0.3mmステン(SUS304)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ステンより線に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

0.30 SUS316ステンホイールブラシ

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-592E	150×16×12.70		90	30.0		3,600	514	1	12,550
W-605	200×19×15.88		100	50.0			765	1	17,250

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

*W-610	200×25×25.40		100	50.0		3,600	910	3	18,300
*W-613	250×25×19.05		125	62.5			1,515	3	25,000
*W-615	250×25×25.40		125	62.5			1,510	3	25,000
*W-619	300×32×25.40		150	75.0		1,800	2,065	3	40,650

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS304(弱磁性)

線径 0.15mm(#38細線)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-528

■BW(真鍮)

線径 0.15mm(#38細線)
適合機種:両頭・ベンチ・卓上・パフグラインダ150mm~305mm用



W-680

0.15 ステンホイールブラシ(細線)

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-515	150×16×12.70		90	30.0		3,600	440	1	8,850
W-528	200×19×15.88		100	50.0			700	1	14,750

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

*W-532	200×25×25.40		100	50.0		3,600	810	3	16,250
*W-535	250×25×19.05		125	62.5			995	3	22,200
*W-537	250×25×25.40		125	62.5			995	3	22,200
*W-541	300×32×25.40		150	75.0		1,800	1,900	3	33,700

●主として軟らかい金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

0.15 真鍮ホイールブラシ(細線)

(日立・マキタ・淀川 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-667	150×16×12.70		90	30.0		3,600	545	1	8,300
W-680	200×19×15.88		100	50.0			820	1	12,100

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央(フレキ) 各メーカー共通)

W-684	200×25×25.40		100	50.0		3,600	990	1	13,000
W-687	250×25×19.05		125	62.5			1,490	1	18,550
W-689	250×25×25.40		125	62.5			1,500	1	18,550
W-693	300×32×25.40		150	75.0		1,800	1,980	1	26,450

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。