



電動工具ディスクグラインダ100mm~205mm用

捻子付各種ベベルブラシ

※機械メーカー・機種によって、ブラシが使用できない場合があります。ブラシの使用が可能か、規格サイズ・内容を機械メーカーにご確認下さい。

**危険**

絶対に  
圧はかけないで  
ご使用下さい

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

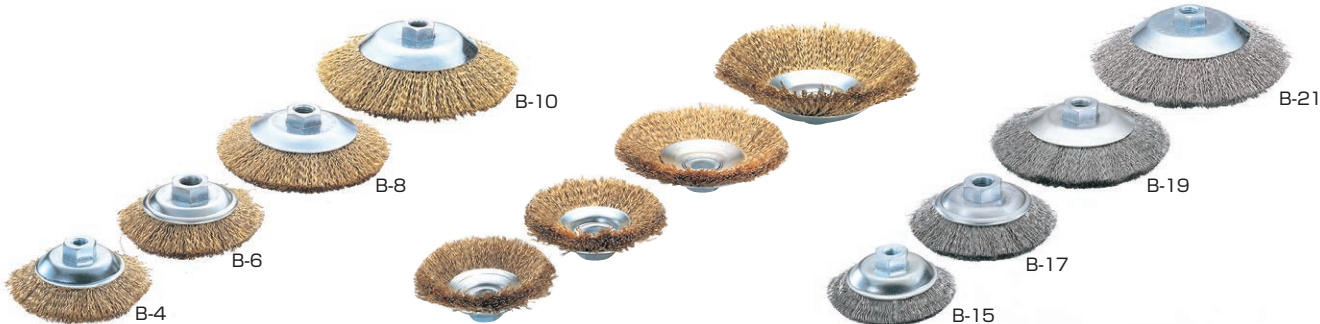
線径0.25mm/0.38mm

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm~205mm用

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm/0.50mm

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm~205mm用



鋼線ゴールドベベルブラシ ネジ付 電動用

(日立・富士・マキタ・ミタチ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	線径	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-4	85×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	15	0.38	12,000	206	1	2,435
B-5	95×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	19	0.38	12,000	220	1	2,350
B-6	105×16 <sub>P2.0</sub>		125	70	23	0.25	9,000	270	1	2,800
B-8	135×16 <sub>P2.0</sub>		150	83	30	0.25	9,000	370	1	3,800
B-10	165×16 <sub>P2.0</sub>	180・205	100	40	0.38	6,800	630	1	5,300	

●カップブラシと同じ目的に使用されますが、特に凸凹の激しい面や隅の部分での作業にも効率を上げることが出来ます。

ステンベベルブラシ ネジ付 電動用

(日立・富士・マキタ・ミタチ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	線径	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-15	85×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	15	0.30	9,000	205	1	4,300
B-16	95×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	19	0.30	9,000	220	1	4,300
B-17	105×16 <sub>P2.0</sub>		125	70	23	0.30	6,800	270	1	5,350
B-19	135×16 <sub>P2.0</sub>		150	83	30	0.30	6,800	385	1	6,400
B-21	165×16 <sub>P2.0</sub>	180・205	100	40	0.50	6,000	585	1	10,350	

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミダイキャスト製品のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■TSW(強靱なヒネリタイプ)

線径0.50mm(#25)

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm~205mm用

■TSUS304(弱磁性)(耐久性バツグン)(強靱なヒネリタイプ)

線径0.50mm(#25)

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm~205mm用



0.50 鋼線ヒネリベベルブラシ ネジ付 電動用

(日立・富士・マキタ・ミタチ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-43	100×10 <sub>P1.5</sub>		100	70	20	12,000	290	1	4,800
B-45	120×16 <sub>P2.0</sub>		125	85	32	9,500	460	1	7,200
B-47	140×16 <sub>P2.0</sub>		150	100	32	8,000	545	1	7,800
B-49	165×16 <sub>P2.0</sub>	180・205	130	23	6,800	990	1	10,000	

●他の材質で研磨が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

0.50 ステンヒネリベベルブラシ ネジ付 電動用

(日立・富士・マキタ・ミタチ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-51	100×10 <sub>P1.5</sub>		100	70	20	12,000	275	1	9,600
B-53	120×16 <sub>P2.0</sub>		125	85	32	9,500	460	1	13,100
B-55	140×16 <sub>P2.0</sub>		150	100	32	8,000	540	1	14,200
B-57	165×16 <sub>P2.0</sub>	180・205	130	23	6,800	930	1	19,700	

●最も強力な研磨力が必要とされる研磨物の材質がステンレス製品のバリ取り。

■BW(黄銅)

線径0.15mm(#38細線)

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用

■SC砥粒入ナイロン(シリコンカーバイト)

糸径1.05mm(#180)

適合機種:電動工具ディスクグラインダ100mm用



0.15 真鍮ベベルブラシ 85×10

(日東・パナソニック・日立・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ・リョービ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-61	85×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	15	9,000	210	1	5,200

●研磨物の材質が真鍮製品・銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。

1.05 グリットベベルブラシ 85×10

(日東・パナソニック・日立・富士・ボッシュ・マキタ・ミタチ・リョービ 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	捻子径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
B-71	85×10 <sub>P1.5</sub>		100	60	15	9,000	130	1	4,975

●普通铸铁、特殊铸铁、可鍛铸铁、黄銅等研磨。

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。