



JC-206P
P61 掲載



空気工具アングルグラインダ100mm用

捻子無各種カップブラシ

空気工具100mm用カップブラシ
にアダプタが付いています。
(16mm~15mm穴に)

※機械メーカー・機種によって、ブラシが使用できない場合があります。ブラシの使用が可能か、規格サイズ・内容を機械メーカーにご確認下さい。

危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

(C)
2

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.38mm(#28) **ハードタイプ**
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-123

0.38 鋼線ゴールドカップブラシ 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-123	75×16	100	60	25	25	12,000	290	1	2,435

●金属表面のクリーニング及びメンテナンス作業に ●溶接作業の前後に ●塗料の剥離に

■SUS316

線径0.30mm(#30)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-162

0.30 SUS316ステンカップブラシ 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-162	75×16	100	60	25	25	9,000	290	1	5,635

●SUS304に比べ特に高温酸化に耐え、耐熱性は抜群です。

■BW(黄銅)

線径0.15mm(#38細線)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-206

0.15 真鍮カップブラシ 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-206	75×16	100	60	25	25	9,000	265	1	5,035

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨。

■SUS304(弱磁性)

線径0.15mm(#38細線)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-199

0.15 ステンカップブラシ 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-199	75×16	100	60	25	25	9,000	250	1	5,310

●主として軟らかい研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。

■SC砥粒入ナイロン(シリコンカーバイト)

糸径 1.05mm(粒度#180)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-219

1.05 グリットカップブラシ(263ナイロン) 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-219	75×16	100	60	25	25	9,000	160	1	4,795

●普通鋼鉄、特殊鋼鉄、可鍛鋼鉄、黄銅等研磨。

■NY

糸径1.0mm
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



C-232

1.0 ナイロンカップブラシ 75×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-232	75×16	100	60	25	25	9,000	160	1	3,645

●鉄板の表面洗浄等。

■Osborn[®] TSW(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.35mm(#29)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



608131H

0.35 オズボーン鋼線ノットカップブラシ 65×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
608131H	65×16	100	60	20	20	12,500	250	1	5,750

●他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

■Osborn[®] TSUS(弱磁性)(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.35mm(#29)
適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用



608331H

0.35 オズボーンステンノットカップブラシ 65×16

(瓜生・NPK・空研・信濃・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト VANコード	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
608331H	65×16	100	60	20	20	12,500	250	1	9,000

●最も強力な研磨力が必要とされる研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。