

# 工業用ブラシの使用目的と材料の関係

1

材 質	耐熱・耐薬品性	特 長	用 途
鋼 線 (SW) 0.15mm~0.80mmφ 		冷間引延により硬度を出したものである。ホイールブラシ・カップブラシ・ペベルブラシ・コーナーブラシに適しています。	鉄板の錆落とし研磨、メッキ塗装の下地研磨、溶接個所の仕上研磨、プレス切削等のバリ取り、成型品のバリ取り、鋳物型の表面清掃、塗料等の剥離、ゴム製品の成型仕上。
焼 入 線 (OT) 0.20mm~0.6mmφ 		鋼線を焼入れしたもので、強く弾力性に富む。	手作業用 木柄ワイヤブラシ・エントツブラシ・チューブブラシ・メンテナンスブラシに使用。
亜鉛鍍金線 (GSW) 0.30mmφ 		鋼線に鍍金仕上げしたもので、強く弾力性に富む。	手作業用 木柄ワイヤブラシ。
ステンレス線 (SUS304) 0.08mm~0.70mmφ 	酸、アルカリに抵抗性あり。高温酸化は850℃まで安全であり、高温強度もすぐれています。	固溶化熱処理状態で非磁性ですが、冷間加工で硬化し、磁性帯びる。(弱磁性) 18Cr-8Ni (鋼種組成) 抗張力210kgf/mm <sup>2</sup>	使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。酸性溶液・アルカリ性溶液内等の水溶液中の研磨、高温状態での研磨。
ステンレス線 (SUS316) 0.15mm~0.30mmφ 		加工の工程によって磁性を帯びることがあります。(弱磁性) 18Cr-12Ni-2.5Mo (鋼種組成) 抗張力190kgf/mm <sup>2</sup>	SUS304に比べ、海水等、特に耐酸性、耐腐食性にすぐれている。
黄 銅 線 (SWG) 0.25mm~0.38mmφ 硬鋼線を真鍮メッキした毛材です。 		縫り加工した特殊線です。研磨力が強く、傷目は細目、切損率僅少。主に、ホイールブラシ・カップブラシ・ペベルブラシ・コーナーブラシに使用。	鋼線では不完全な箇所の研磨剥離、硬いバリ取り、溶接後のスケール除去。
ヒネリ鋼線 (TSW) 0.35mm~0.50mm~0.80mmφ 		重研磨用としてワイヤー束を単より加工したものです。ハードな作業に適しません。	他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。
鉄 線 (SWM) 0.15mmφ 		やわらかいのでキズはつきにくいですが、腰は弱い。	用途は鋼線と同じで、弾力性がないので仕上面にキズがつきにくい。
真鍮 (黄銅) (BW) 0.08~0.50mmφ 		硬鋼線やステンレス線よりも腰が柔らかく、あたりがソフトである。但し、色が着くこともある。	研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨。木工製品の木目出し等。
ナイロン (NY) 0.07mm~1.50mmφ 		耐摩耗性、弾力性、柔軟性に富み長期使用に耐えるが、摩耗により先端が滑らかになり、ダレ目等の微細な汚れの完全除去は無理である。	●コンベアー ●ベルトクリーナー ●パイプクリーナー ●鋼板クリーナー ●洗車用 ●洗瓶 ●タマゴ洗い ●板硝子 ●紡績 ●製紙用 ●防鳥 ●防虫用 ●飛散防止用
砥粒入ナイロン SC #80 #120 #180 #240 #320 #500 0.45mm~1.25mmφ  砥粒入ナイロン AO #80 #180 #240 #320 #500 #600 0.45mm~1.0mmφ  ダイヤ砥粒入ナイロン #180 #320 0.5mm・0.8mmφ	融点 257℃ 使用限界 140℃以下	ナイロンを基材とした糸材に酸化アルミナ、又は炭化珪素の砥粒が含有されており、他のブラシと違い研磨材を使用する必要がない。  砥粒入は、上記の特性と同じで研磨力に優れている。	鉄板の表面研磨洗浄、酸洗後の帯鋼のスクラッピングに使用。非鉄金属の加工に極めて耐える。焼入れ研磨後とギヤのバリ取り、糸面取り、木工家具のサンディング。  [S.C.] シリコンカーバイト (カーボランダム) 普通鋼鉄、特殊鋼鉄、可鍛鋼鉄、黄銅等用 [A.O.] アルミオキシド (アラタム) アルミ合金、青銅、普通炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼等用

呼 び 径	6	10	13	16	19	22	25	32	38	45	50	65	75	90	100	115	125	150	180	200	225	250	300	350	400	450	500
ミ リ (mm)	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1	44.45	50.8	63.5	76.2	88.9	101.6	114.3	127.0	152.4	177.8	203.2	228.6	254.0	304.8	355.6	406.4	457.2	508
イ ン チ (吋)	¼	⅜	½	⅝	¾	⅞	1	1¼	1½	1¾	2	2½	3	3½	4	4½	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20
線 番 ( # )	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42					
ミ リ (mm)	0.8128	0.7112	0.6096	0.5558	0.5080	0.4572	0.4163	0.3759	0.3454	0.3150	0.2946	0.2743	0.2540	0.2337	0.2134	0.1930	0.1727	0.1524	0.1321	0.1219	0.1118	0.1016					
イ ン チ (吋)	0.032	0.028	0.024	0.022	0.020	0.018	0.0164	0.0148	0.0130	0.0124	0.0115	0.0108	0.0100	0.0092	0.0084	0.0076	0.0068	0.0060	0.0052	0.0048	0.0044	0.0040					